



真空浸渍填充

- 充分填充浸渍
- 自动循环浸渍过程
- 可容纳多达8个 $\Phi 40\text{mm}$ 镶样杯
- 安全、便捷、清洁

无泡、无缝、无孔 轻松填充浸渍

VacFill-9 得益于其优异的填充浸渍功能，可自动循环便捷地对试样进行轻松镶样把持，应用范围广泛：

- 裂纹失效分析
- 岩石矿物
- 多孔铸件
- 粉末
- 电子元器件
- 多孔陶瓷
- 高分子复合
- 喷涂层
-

高质量镶样

- 触摸屏上设置好真空度、时间以及循环抽泄压次数，即可自动完成高质量的试样浸渍。
- VacFill-9含内置真空发生器，可接4.5~6Bar压缩空气，更具适应性。
- 入口管非常便捷，能流畅地将镶嵌料导入至真空室内，不会轻易溢出。





- 配备镶样模具支架，能快速处理多盘试样。
- 导管和滴液管嘴塞等耗材均为一次性耗品，省去了清洁的烦恼。

高质量、程序化、再现性

VacFill-9外观小巧，易于操作，通过压缩空气抽真空，能够极佳地填充试样的裂纹或孔隙中，强化环氧树脂的流动和渗透性，减小树脂和样品间的间隙，达到对样品的支撑和保边效果。

程序化

程序设定好真空度、真空保压时长、循环真空次数，即可自动完成多次抽真空循环，无需人员值守。抽真空的过程，可对真空度、时长和循环次数进行调整，达到理想值。多次抽真空循环无需人为干预，能更好地控制抽真空过程，并能得到一致可再现的结果。

实用模具杯架

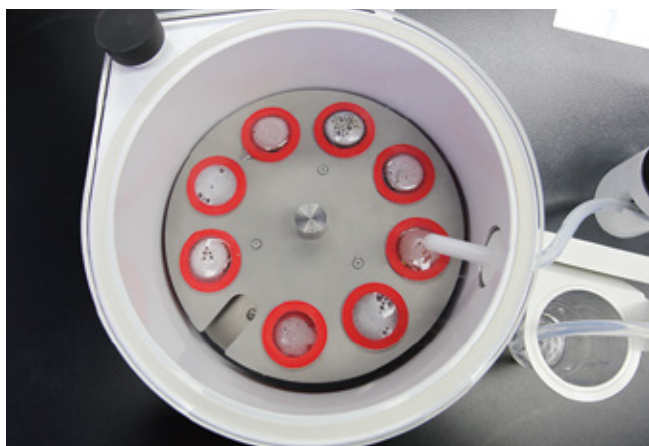
当有大量试样需要抽真空时，模具杯架提供了操作的便捷性，它可以抽完真空后将整盘杯架和试样一起稳固取出，然后开启新一盘的真空操作，提升了效率。



高质量的真空浸渍



可对真空度、真空保压时长、循环真空次数进行设定，自动且直观



大空间真空室， $\Phi 30\text{mm}$ 模具一次可同时镶嵌9个样品



模具杯架轻松固定镶样模具，可稳固取出，开始新一轮真空操作



可靠、简便、干净

可靠的真空度

VacFill-9最低真空压力值可达-90Kpa，整机采用优良的密封设计，无需涂抹油脂，保证真空过程中不漏气，使得快速达到所设定的真空要求。

干净清洁



与环氧树脂接触的耗材（输液管、滴液嘴）均为一次性，使设备长期保持清洁干净的同时，减少了清洗的时间消耗。

* 配备可更换的真空室碗型内衬，防止树脂外溢对真空室内造成污染。

* 配备有可更换的工作台面内衬，防止树脂外溢对台面造成污染。

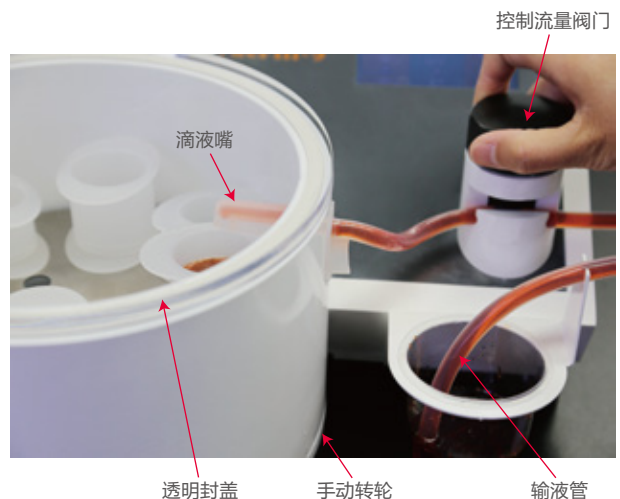
浇注准确简便

宽敞的真空室配备有高可见度的透明封盖，能清晰地观察整个真空浸渍过程。

真空筒下部的手动转轮可以轻松地将模具转动到输液管滴液嘴下方，实现轻松定位样品。

用于控制环氧树脂料流量的阀门容易操作。

一次性输液管及滴液嘴保证树脂能顺利地填充流入到镶样模具，在操作时真空室里面均不会有树脂料溢出，快速高效。



技术数据

项目		技术参数
尺寸	外径尺寸	高208mm x 宽395mm x 深370mm
	重量	14 kg
	真空室尺寸	内径 Φ 200 mm x 内高130mm
电源	电源 - 恒定	0.031 A
	电源 - 间歇	0.030-0.031 A
	最大功率	0.106 A
	电流尖峰 (通常在启动和开始运行时)	0.039 A
含内置喷射器的供气	压缩空气	4.5 - 6 bar
	建议空气质量	3 级, 符合 ISO 8573-1 中的规定
	压缩空气消耗	12.5 l/min
	软管接头	Φ 1/4"
	真空 (压缩空气 6 bar 时)	860 mBar
操作环境	周围温度	5-40°C
	湿度	< 95% RH, 无冷凝
存放/ 运输条件	周围温度	0 - 60°C
	湿度	< 90% RH, 无冷凝

Truer 产品不断研发升级。因此, Truer 保留改进产品的权利, 恕不另行通知。

上海川禾实业发展有限公司

免费咨询热线: 400-099-7576
电话 /Tel: +86-21-34686739
传真 /Fax: +86-21-34320902
地址 /Add: 上海青浦区 崧秋路 299 号 3 楼
E-Mail: truertech@163.com
Web: www.truer.cn

