



热镶嵌树脂 Hot Mounting Resin

性能优异 Excellent Performance

- 热镶嵌树脂均采用最为优质的树脂和填料，结合先进考究的混炼工艺。
- 粒粒均匀，颗颗一致，制样的稳定性和重复性优异。



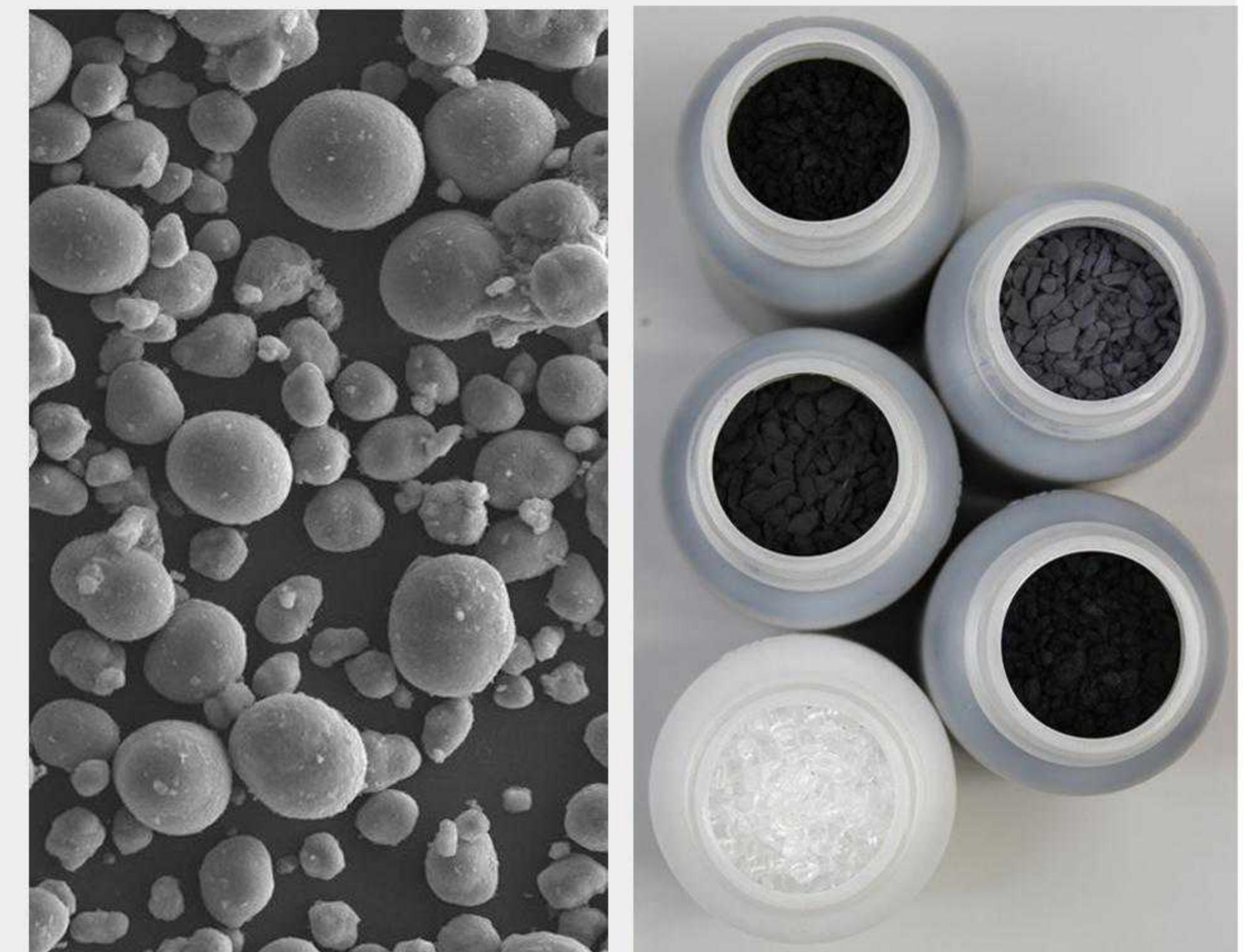
安全环保 Safe and Environmental

- 不含有害物质，使用、操作和储存过程对人体无不良影响。



满足不同应用需求 Meet Different Application

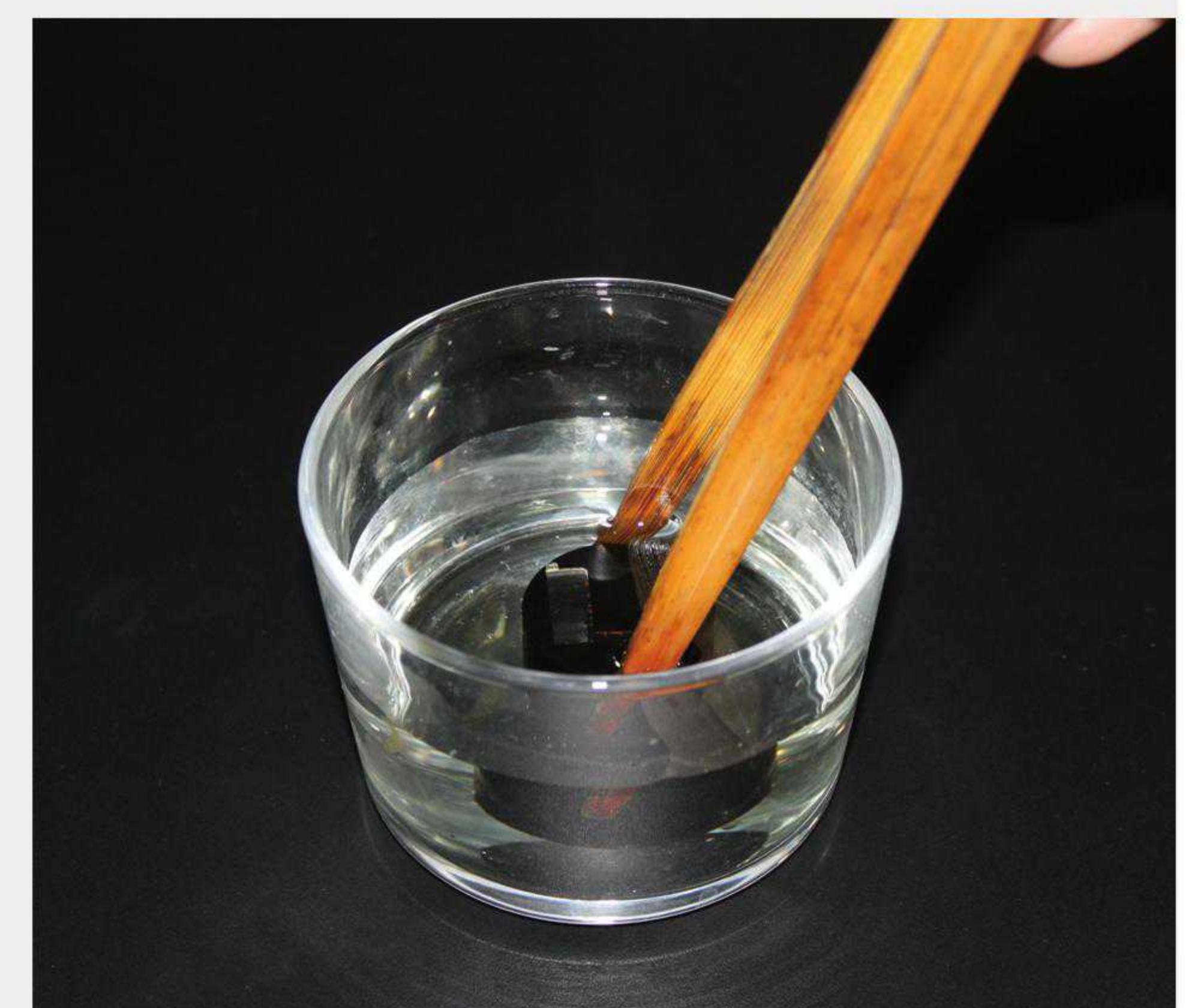
- Truer 热镶嵌树脂具有完整的产品体系，种类覆盖所有热镶嵌的应用领域。



- UNIWARM 通用型热镶嵌树脂，适用于无特殊要求的热镶嵌使用；EDGWARM 保边型热镶嵌树脂，玻纤增强的高硬度热镶嵌料，适合涂层或保边样品使用；CO-NWARM 导电型热镶嵌树脂适合有扫描电镜需求使用；TRAWARM 透明热镶嵌树脂，适合关注细节或定位磨抛使用；ELEWARM 电解型热镶嵌树脂，导电型金属粉末树脂，适用于样品电解抛光。

良好操作性 Good Maneuverability

- 有良好的操作性能，能耐实验室常规酸蚀剂和清洗剂。



热镶嵌树脂 Hot Mounting Resin



UNIWARM 通用型



EDGWARM 保边型



TRAWARM 透明型



CONWARM 导电型



ELEWARM 电解型



4Kg 包装方式

Truer 热镶嵌树脂选择指南：

热镶嵌树脂以热固性或热塑性树脂为基本原料，再结合纤维或其他填料，以增强树脂的韧性和耐磨性，经过混炼制得颗粒状镶嵌料。在加热加压的时候，树脂软化熔融，渗透填充到零件的各缝隙和凹坑部位，在冷却后实现对样品的充分把持。

当实验室持续有大量试样需要制备，并要求制样质量高、尺寸外形统一、时间短，热镶是最理想的选择。

热镶需要配套镶嵌机使用。

根据不同的应用需求，川禾拥有齐全的产品系列供用户选择。

热镶嵌树脂

产品型号	产品名称	包装数量	特性	应用领域
MW001	UNIWARM 通用热镶嵌树脂	1kg/ 罐	含矿物填充剂，高硬度及高边缘清晰度，流动性佳，快速	非特殊要求时，满足多数材质的镶嵌需求
		4kg/ 桶		
MW002	EDGWARM 保边热镶嵌树脂	1kg/ 罐	含玻璃强化纤维，低磨损率、低收缩率	高硬度材料、脆性材料、涂层及边角观测
		4kg/ 桶		
MW003	TRAWARM 透明热镶嵌树脂	1kg/ 罐	澄清透明，无障碍视样	透明镶样、多孔试样
		4kg/ 桶		
MW004	CONWARM 导电热镶嵌树脂	1kg/ 罐	含石墨及铜填料，导电性能优越	电镜扫描，表层电解抛光
		4kg/ 桶		
MW005	ELEWARM 电解热镶嵌树脂	1kg/ 罐	含导电技术粉末，导电同时能溶于电解液	精细电解抛光
		4kg/ 桶		

* 每一罐包装都贴心配套一个手柄可伸缩的挖勺

MW001 UNIWARM通用型热镶嵌树脂

采用热流变性优异的树脂为基础原料，以耐磨矿物纤维为填料，具有较高的硬度和优异的边缘清晰度，适用于无特殊要求的热镶嵌使用。树脂在加热、加压时快速熔化，快速流动渗透，加速镶嵌进程。

UNIWARM的镶嵌样具有：包覆好，耐磨无圆角，收缩小的特点。

MW002 EDGWARM保边型热镶嵌树脂

保边型热镶嵌树脂是专门为保护边缘而设计的高硬度热镶嵌树脂。她含有高比例的玻璃纤维，能显著增强树脂的耐磨损性能。

EDGWARM主要用于以下两个方面：

- * 带有表面涂层的样品

EDGWARM的支撑保护，能确保涂层在磨抛的过程中完整无损。

- * 高硬度的样品

高硬度样品比较耐磨，在磨抛时往往出现树脂先于样品被磨损，在界面处出现高差的过渡圆角，不利于后期观测聚焦，特别是渗碳淬火的样品。

EDGWARM能实现样品和树脂的同步磨损，消除圆角，保持良好的观测表面。

MW003 TRAWARM透明热镶嵌树脂

TRAWARM为透明热镶嵌树脂，它采用高透高硬的热塑性树脂为原料。加热后有良好的流动填充性能，快速包覆样品。冷却后硬度高，适合后续磨抛。

TRAWARM镶嵌样晶莹剔透，无滞留气泡，微小纹理贴合紧密。360°全方面透明，非常适合关注磨抛细节的应用。

MW004 CONWARM导电型热镶嵌树脂

CONWARM为导电型热镶嵌树脂。它是将超细树脂微粉、填料以及高导电碳微粉充分混炼后制得。

CONWARM镶嵌样具有电阻值低，导电性稳定的特点。

在对镶嵌样进行后续扫描电镜（SEM）分析时，能免去导电胶带而直接对样品进行电子扫描成像。同时它也适用于浅层电解抛光的使用。

MW005 ELEWARM电解型热镶嵌树脂

ELEWARM是电解抛光专用树脂，树脂中含有高比表面的导电金属粉末，导电的同时也能溶于电解液。

在电解抛光时，实现样品分析表面与镶嵌料表面同步抛光的效果。

