

冷镶嵌树脂 Cold Mounting Resin



EXTRANS 高透套装



QUIKFIRM 极速高硬套装



BUBBLEFREE 免真空清透套装



FLASHCURE 闪固通用套装



FLASHEDG 闪固保边套装

TRUER 冷镶嵌选择指南：

冷镶嵌是直接将被镶嵌样品放入硅胶或塑胶模具内，将调制好的液态树脂倒入模具，在室温实现树脂的固化而获得镶嵌样。冷镶嵌树脂可根据需要自由配制剂量，在规定的时间内注入镶嵌模即可，适合批量制样，同时适合热敏和压敏材料的镶嵌。冷镶嵌无需专门的镶嵌设备，必备的配制容器与镶嵌模即可完成镶嵌工序。

根据不同的应用需求，川禾拥有齐全的产品系列供用户选择

产品名称	环氧树脂套装			丙烯酸树脂套装	
	EXTRANS	QUIKFIRM	BUBBLEFREE	FLASHCURE	FLASHEDG
产品图片					
固化时间	8 小时	30 分钟	2 小时	10 分钟	10 分钟
混合重量比	树脂：固化剂 = 2 : 1	树脂：固化剂 = 2 : 1	树脂：固化剂 = 2 : 1	粉末：液体 = 10 : 8	粉末：液体 = 10 : 8
颜色	澄清透明，少许气泡	澄清透明，几乎无气泡	澄清透明，几乎无气泡	半透明，无气泡	略黄，半透明，无气泡
应用领域	<ul style="list-style-type: none"> - 真空镶嵌可实现高透视度 - 固化时释放极低热量 - 非常适合热敏材料 - 流动性佳，渗透性好 	<ul style="list-style-type: none"> - 固化时间短 - 固化后硬度高 - 适合涂层及边缘脆性材料 - 适合快速，大量试样镶样 	<ul style="list-style-type: none"> - 消泡性能优异 - 固化时间较快 - 流动性佳，适合裂缝和孔隙材料 - 通用型 	<ul style="list-style-type: none"> - 适合快速检验需求 - 用于常规材料检验 - 透明，适合目标制备 	<ul style="list-style-type: none"> - 适合快速检验需求 - 用于硬性涂层材料检验 - 边缘保护效果佳 - 半透明，适合目标制备
收缩率 (* 越少代表越小)	*	*	*	**	**
混合时间	2 分钟	3 分钟	3 分钟	1 分钟	1 分钟

冷镶嵌树脂

产品型号	产品名称	固化时间	应用及包装
MC001	EXTRANS 高透冷镶套装	8 小时	固化平缓柔和, 发热量微小, 非常适合热敏性材料的镶嵌, 尤其适合镶嵌低熔点的材料; 树脂渗透力强, 适合多孔试样和等离子喷涂层真空浸渍镶嵌。 1Kg 环氧树脂, 0.5Kg 固化剂和一些备用耗材
MC002	QUIKFIRM 极速高硬冷镶套装	30 分钟	快速固化的同时, 拥有极佳的硬度和韧性, 保边性能卓越 非常适合带涂层试样或对边缘保护及平整度高要求的试样。 1Kg 环氧树脂, 0.5Kg 固化剂和一些备用耗材
MC003	BUBBLEFREE 免真空清透冷镶套装	2 小时	拥有独特的消泡技术, 在固化过程中气泡产生量大幅降低, 从而实现免真空低泡镶嵌。适合无真空浸渍装备时使用。 1Kg 环氧树脂, 0.5Kg 固化剂和一些备用耗材
MC006	FLASHCURE 闪固通用冷镶套装	10 分钟	快速检测的冷镶首选。FLASHCURE 能在快速固化的同时保持适中的硬度与韧性。 750g 丙烯酸树脂, 500ml 固化剂和一些备用耗材
MC007	FLASHEDG 闪固保边冷镶套装	10 分钟	玻纤增强成分使得 FLASHEDG 能在快速固化的同时拥有优良的边角保护性。 750g 丙烯酸树脂, 500ml 固化剂和一些备用耗材

冷镶样专用模具 Castable Molds



柔韧硅胶冷镶样模



硬性 POM 塑料冷镶样模

根据不同的客户应用, 分为柔韧硅胶镶样模和硬性 POM 塑料镶样模两种。

型号	品名	尺寸	应用及包装	特性
MC100	柔韧硅胶冷镶样模	Φ20x18mm Φ25x18mm Φ30x18mm Φ40x21mm Φ50x24mm	适合环氧及丙烯酸树脂的镶样 12 个 / 盒	采用硅橡胶材质, 柔韧可翻转脱模 可重复使用的冷镶专用模具
MC250	柔韧硅胶冷镶样模	55×20×22mm 70×40×22mm 100×50×22mm	适合环氧及丙烯酸树脂的镶样 6 个 / 盒	采用硅橡胶材质, 柔韧可翻转脱模 可重复使用的冷镶专用模具
MC300	硬性 POM 塑料冷镶样模	Φ25x20mm Φ30x25mm Φ32x27mm	尤其适合丙烯酸树脂的镶样 12 个 / 盒	采用 POM 高硬度塑料材质, 带底盖, 易脱模。可重复使用的冷镶专用模具